

ZENITH

Zenith è la macchina Form Fill Seal che realizza confezioni standard a tre saldature, a fondo quadro, o confezioni Steelo Pack a quattro saldature laterali.

Zenith is the Form Fill Seal machine which produces standard three-seal or square-based packages or Steelo Pack packages with four side seals.



Esempi di prodotti confezionabili
Examples of packageable products



Caratteristiche principali:

- **Elevata flessibilità:** pochi minuti per effettuare il cambio di formato. Estrema versatilità per produrre tipologie diverse di confezioni.
- **Elevata produttività:** fino a 60 conf/min con saldature resistenti, omogenee, ben proporzionate.
- **Struttura "Ermetic Box":** la struttura ad involucro ed i materiali costruttivi utilizzati (AISI 304 e alluminio anticorrosivo) garantiscono la protezione dei componenti meccanici ed elettronici dall'ambiente esterno. Inoltre le operazioni di igienizzazione sono semplici e rapide.
- **Interfaccia uomo macchina** tramite pannello tattile LCD a colori. Software di programmazione estremamente semplice ed intuitivo.
- **Sistema di saldatura** intermittente con ganasce realizzate in lega speciale.
- **Sistema di traino** del film tramite rullo motorizzato ad elevata aderenza.

Main standard features

- **High degree of flexibility:** just a few minutes to change the format. Extreme versatility enables a range of different types of packaging to be produced.
- **High productivity:** up to 60 packages/min. with resistant, uniform, well-proportioned seals.
- **"Ermetic Box" structure:** the structure in the form of a case and construction materials used (AISI 304 and anticorrosive aluminium) guarantee protection of the mechanical and electronic components from the external environment. Moreover, cleaning operations are simple and quick.
- **Man-machine interface** through an LCD colour touch screen panel. Extremely simple and easy to follow software programming.
- **Intermittent sealing system** using special alloy crimpers.
- **System for pulling film** which uses a highly-adherent motorised roller.

TABELLA TECNICA MACCHINE STANDARD STANDARD TECHNICAL TABLE OF BASIC MACHINES

	Lunghezza confezione Pack length mm	Larghezza confezione Pack width mm	Fascia bobina Reel width mm	Diametro bobina Reel diameter mm	Materiale d'incarto Packaging material	Produzione Output cycles/min	Sistema di saldatura Sealing system	Peso Weight Kg	Alimentazione Power supply Volt	Consumo elettrico Electrical consumption Kw/h	Funzionamento Operation mode
Zenith (*)	min 80 max 400	min 100 max 220	500	350	BOPP laminated or bonded, also with gas barrier	up to 60	Intermittent	500	380	4	Pneumatic
Azimut 400	min 80 max 400	min 100 max 300	630	350	BOPP laminated or bonded, also with gas barrier	up to 100	Intermittent	550	380	4,5	Pneumatic Servo
Azimut 800	min 200 max 800	min 200 max 480	1100	350	BOPP laminated or bonded, also with gas barrier	up to 50	Intermittent	800	380	4	Pneumatic Servo
Comet	min 100 max 400	max 200	400	350	BOPP laminated or bonded, also with gas barrier	up to 180	Long Dwell	600	380	4	Servo
Vetta	min 80 max 480	min 90 max 330	700	-	BOPP, PE	120	Intermittent	1000	380	9	Servo

(*) ZENITH EW stesse caratteristiche di ZENITH ma con: lunghezza confezione 400 mm, larghezza confezione 320 mm, fascia bobina fino a 700 mm.

(*) ZENITH EW has the same technical specification as ZENITH but with: pack length 400 mm, pack width 320 mm, reel width up to 700 mm.

Il presente depliant non è un documento tecnico formale di PFM. I dati tecnici riportati devono essere intesi come indicativi in quanto soggetti a variazione in funzione della tipologia di prodotto, dimensione, produzione richiesta, tipologia del materiale d'incarto e devono essere sempre confermati dall'ufficio tecnico della PFM. I dati tecnici in funzione delle variabili di cui sopra vengono specificati solo nel documento formale di offerta. La PFM si riserva quindi il diritto di apportare modifiche senza preavviso.

The technical specifications stated are merely indicative and may vary according to the type and dimensions of the product, output required and type of wrapping material used. Data should always be confirmed by PFM's technical department. The final technical specifications calculated according to the above mentioned variables are only given in the official offer. PFM reserves the right to make modifications without prior notice.

PFM Group

Network of Packaging Solutions

www.pfm.it



PFM S.p.A.
PACKAGING MACHINERY
ITALIAN HEADQUARTERS

Via Pasubio, 49
36036 TORREBELVICINO (VI)
ITALY

Tel: (+39) 0445. 570.110
Fax: (+39) 0445. 570.175

www.pfm.it
E-mail: pfm@pfm.it

PFM
PACKAGING MACHINERY LTD
UNITED KINGDOM

PFM House, 2
Pilgrim Way, Stanningley
LEEDS - LS28 6LU
UNITED KINGDOM

Tel: +44 (0) 113. 23.93.401
Fax: +44 (0) 113. 23.93.402

www.pfmuk.com
E-mail: pfm@pfmuk.com

PFM
PACKAGING MACHINERY CORP.
USA & CANADA

1271, Ringwell Ave.
NEWMARKET
ONTARIO CANADA L3Y 7V1

Tel: (+1) 905. 836.6709
Fax: (+1) 905. 836.7763

www.pfmusa.com
E-mail: info@pfmusa.com

PFM
PACKAGING MACHINERY
GERMANY

Gewerbestraße, 31
D:21279 HOLLENSTEDT
GERMANY

Tel: (+49) 4165. 221.921
Fax: (+49) 4165. 221.922

www.pfmgermany.de
E-mail: info@pfm-bgpac.de

BG PACK S.p.A.
PACKAGING MACHINERY
PFM PACKAGING GROUP

Via C. A. Dalla Chiesa, 13
24048 TREVIOLO (BG)
ITALY

Tel: (+39) 035. 20.31.22
Fax: (+39) 035. 20.31.25

www.bgpack.it
E-mail: bgpack@bgpack.it

MBP S.r.l.
MULTIHEAD WEIGHERS
PFM PACKAGING GROUP

Via Toscanini, 48/B
46043 CASTIGLIONE DELLE
STIVIERE (MN) ITALY

Tel: (+39) 0376. 638.479
Fax: (+39) 0376. 670.727

www.mbp.it
E-mail: info@mbp.it

SPS ITALIANA PACK SYSTEMS S.p.A.
PFM PACKAGING GROUP

Via Salvemini, 23
28012 CRESSA (NO)
ITALY

Tel: (+39) 0322. 861.100
Fax: (+39) 0322. 861.122

www.spspack.com
E-mail: info@spspack.com

PFMeccanica
COMPONENTS PRODUCTION CENTRE
PFM PACKAGING GROUP

Via Casa Celeste, 7
36014 SANTORSO (VI)
ITALY

Tel: (+39) 0445. 570.134
Fax: (+39) 0445. 570.175

www.pfm.it
E-mail: pfm@pfm.it